

Для производства кожухов систем теплоизоляции и связанных с этим элементов предлагаем Вам профессиональные зиговочные машины и вальцовочные механизмы из Германии.

Технические характеристики ручной зиговочной машины RAS 11.15:



- Расстояние между центрами роликов - 50 мм
- Рабочая длина роликов - 200 мм
- Максимальная толщина металла - 1,25 мм
- Вес - 22 кг

Немецкий производитель станков для металлообработки фирма **RAS REINHARDT GmbH** применяет новейшие технологии для максимальной оптимизации процесса металлообработки. Ручные зиговки RAS удобны в применении, эту ручную зиговку можно установить даже в небольшом производственном помещении или непосредственно на строительном объекте.

-

В стандартный комплект ручной зиговочной машины RAS 11.15 входят 9 пар зиговочных роликов для основных операций. Кроме того, дополнительно может применяться

круглый упор для поднятия канта внутри круглого отверстия внутри плоской заготовки. Ручная зиговка RAS 11.15 предназначена для обработки металла толщиной до 1,25 мм. Для механического привода данной зиговочной машины не требуется постоянная подача электропитания.

Новейшие технологии производства, применяемые на заводе-изготовителе RAS обеспечивают долговечность и надежную эксплуатацию всех прокатывающих роликов.

Зиговочная машина электромеханическая RAS 12.35



Технические характеристики:

- Расстояние между центрами роликов - 63 мм
- Максимальный вылет роликов - 255 мм
- Максимальная толщина металла - 1,75 мм
- Скорость вращения роликов: при толщине металла 1,75 мм - 0-14 м/мин, для металла 1,25 мм - 0,28 м/мин
- Рабочая высота - 1000 мм
- Электропитание - 0,75 кВт/230В
- Вес - 100 кг

Электромеханическая зиговочная машина RAS 12.35 предназначена для выполнения различных операций по обработке металла толщиной **до 1,75 мм.**

Зиговочная машина ос



нащена **автоматизированной системой управления "Auto Teach"** - процессор запоминает последовательность технологического процесса и затем машина автоматически повторяет весь цикл обработки металлической заготовки.

Оператор регулирует скорость зиговочной машины при помощи ножной педали. Автоматизированная **система CNC-управления** хранит в памяти несколько технологических программ, что дает возможность применять эти программы неоднократно.

Синхронное вращение верхнего и нижнего валов обеспечивает мощный двигатель. Реальное положение верхнего вала всегда отображено на цифровом дисплее.



~~www.z5mm.ru~~